

Таблица 1

Наименование		Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
				класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
		всего	в том числе, на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4	
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места, ед.		247	247	0	137	56	52	2	0	0
Работники, занятые на данных рабочих местах, чел.,		394	394	0	159	104	116	15	0	0
из них:	женщин	133	133	0	82	37	14	0	0	0
	лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да, нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да, нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да, нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да, нет)	Лечебно-профилактическое питание (да, нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да, нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	Неионизирующие излучения			ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
										электромагнитные поля и излучения	ультрафиолетовое излучение	лазерное излучение													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Отдел логистики																									
1 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	3,1			2													3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
Инструментальный участок 53 01																									
2 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Шлифовщик			3,2	2											2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
Отдел технологической подготовки производства																									
3 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
4 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по инструменту и оснастке																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство																									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
5 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника производства по развитию производственных систем																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства																									
6 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела																	2	СИЗ не положены	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Плановая группа																									
7 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер по подготовке производства																	2	СИЗ не положены	нет	нет	нет	нет	нет	нет
8 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства																	2	СИЗ не положены	нет	нет	нет	нет	нет	нет
9 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист																	2	СИЗ не положены	нет	нет	нет	нет	нет	нет
10 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Техник по подготовке производства																	2	СИЗ не положены	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Заготовительный участок № 49																									
11 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
12 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Термист	3,1			2									3,1		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Планово-диспетчерское бюро механообрабатывающего цеха № 40																									
13 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
14 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Планово-диспетчерское бюро механообрабатывающего цеха № 41																									
15 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
16 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Отдел организации труда в производстве																									
17 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
18 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника отдела - ведущий экономист по труду																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
19 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по организации и нормированию труда																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
20 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Хозяйственный участок																									
21 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заведующий хозяйством																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
22А - 24А (22А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Водитель электро и автотележки 3 разряда				2			3,1	2							3,1	2	3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
25 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Водитель погрузчика				2			2	2							3,1	2	3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Участок финишных операций № 50																									
26 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Маляр	3,1			3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
Механосборочное производство - Механосборочный цех № 44 - Участок сборки судовой арматуры № 44																									
27 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механосборочный цех № 44 - Участок исправления дефектов литья																									
28 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40																									
29 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник цеха																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
30 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника цеха																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Бюро инструментального хозяйства																									
31 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
32 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший кладовщик															3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
33 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кладовщик															3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
34 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кладовщик															3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Участок 40 01																									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
35 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник участка				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
36 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
37 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь-карусельщик	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
38 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Сверловщик	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
39 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ				3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
40 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист моечных машин				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Участок 40 04																									
41 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
42 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Оператор станков с программным управлением	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
43 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Распределитель работ				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Участок 40 05																									
44 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
45 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Мастер				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
46 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ			3,1	3,1				2							2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
47 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
48 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Наждачник			3,1	3,2											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41																									
49 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник цеха																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
50 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника цеха																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Бюро инструментального хозяйства																									
51 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заточник	2		3,1	3,2											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
52 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
53 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший кладовщик															3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
54 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кладовщик															3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 01																									
55 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
56 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Сверловщик	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
57 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Фрезеровщик	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
58 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ			3,1	3,1					2						2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 02																									
59 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
60 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ			3,1	3,1					3,1						3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
61 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ				3,1			3,1	2							3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 03																									
62 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
63 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Наждачник			3,1	3,2					3,1						3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
64 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ			3,1	3,2					3,1						3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 06																									
65 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь-револьверщик	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
66 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Шлифовщик	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
67 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
68 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь-полуавтоматчик	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
69 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ			2	3,1				2							2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок сварки и термической обработки (41 07)																									
70 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник участка	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
71 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей			3,1	3,2				2							2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
72 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Термист	3,1			3,1										3,2	2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
73 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электрогазосварщик	3,1			2						3,1				2	3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
74 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Распределитель работ	2			2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Кузнечно-прессовый цех (№ 47)																									
75 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник цеха	2			3,2											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	нет	нет	да
76 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-технолог 3 категории	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Кузнечно-прессовый цех (№ 47) - Группа подготовки производства																									
77 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
78 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший кладовщик															2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
79 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Распределитель работ 4 разряда	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Кузнечно-прессовый цех (№ 47) - Кузнечно-прессовый участок																									
80 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	3,1			3,2									3,1		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
81 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Укладчик-упаковщик 4 разряда				2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
82 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кузнец на молотах и прессах	3,1			3,2			2						3,2		3,1		3,3	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	да	да	нет	да
83 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Штамповщик	2			3,2			2								2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	нет	нет	нет
84 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Термист	3,1			3,1									3,2		2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
85 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей			3,1	3,2											2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
86 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Резчик металла на ножницах и прессах, занятых на резке горячего металла	3,1			3,1									3,1		2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
87А - 88А (87А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист крана (крановщик)	3,1			3,2			2	2					3,1		3,1	2	3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
89 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	3,1			3,2			2						3,1		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
90 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь-инструментальщик (на доводке штампов абразивными кругами сухим способом)			3,1	3,2				3,1							2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	нет
Литейный цех (№ 48)																									
91 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник цеха	3,1		3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
92 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника цеха по подготовке производства	3,1		3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
93 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства	2		2	3,1											3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
94 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-технолог	2		2	3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
95 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Лифтер 1 разряда															2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
96 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший кладовщик															2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
97 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Уборщик производственных и служебных помещений			3,1												3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет
Литейный цех (№ 48) - Обрубной участок																									
98 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь 6 разряда			3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
99 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электрогазосварщик	3,1			2						3,1					3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
Литейный цех (№ 48) - Плавильный участок																									
100 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	3,1			2									3,2		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
101 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Мастер	3,1			2									3,2		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
102 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Плавильщик металла и сплавов	3,1			2									3,2		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
103 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Шихтовщик	3,1		2	3,1									3,1		2		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
104 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Огнеупорщик	3,1		3,1	2									3,2		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
105А - 107А (105А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист крана (крановщик)	3,2			2			2	2					3,1		3,1	2	3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
Литейный цех (№ 48) - Формовочно-стержневой участок																									
108 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	2		3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
109 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Мастер	2		3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
110 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Формовщик машинной формовки	3,1		3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
111 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Стерженщик ручной формовки	3,1		3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
112 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Стерженщик ручной формовки	3,1		3,1	3,1											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
113 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Выбивальщик отливок			3,1	3,2			2								3,2		3,3	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	да	да	нет	да
114 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Уборщик в литейных цехах	2		3,2	2											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
115 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Транспортировщик в литейном производстве	2		3,1	3,2											3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
116А - 117А (116А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист крана (крановщик)	2		3,1	3,1			2	2							3,1	2	3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
Отдел главного механика																									
118 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Главный механик																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
119 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
120 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по ТОиР 1 категории																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел главного механика - Группа разработки нестандартного оборудования																									
121 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел главного механика - Участок технического обслуживания и ремонта оборудования																									
122 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер по сервисному обслуживанию оборудования																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
123 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
124 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электрогазосварщик	3,1			2						3,1					3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
125 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь по сборке металлоконструкций				3,1											3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Управление энергетической службы - Административно-техническая группа																									
126 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Управление энергетической службы - Участок теплоснабжения, водоснабжения, канализации и вентиляции																									
127 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования	2		3,1	2											3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	да	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
128 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь-сантехник	2		2	2											3,1		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
Административно-хозяйственный отдел																									
129 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
130 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
131 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Уборщик производственных и служебных помещений															2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Ремонтно-строительная группа																									
132 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Облицовщик-плиточник			2	2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
133 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Маляр	2														2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
134 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Монтажник каркасно-обшивочных конструкций 6 разряда			2	2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
135 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Отделочник-универсал 6 разряда			2	2											2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Ремонтно-эксплуатационная служба производства																									
136 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по планированию																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Ремонтно-эксплуатационная служба производства - Энергомеханический участок МСПр																									
137 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	2			3,1											2		3,1	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	нет	нет	нет	нет	нет
138 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Подсобный рабочий 2 разряда															2		2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
139 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электрогазосварщик	3,1			2						3,1					3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
Ремонтно-эксплуатационная служба производства - Энергомеханический участок кузнечно-прессового цеха (№47)																									
140 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (на горячих участках работ)	3,1			3,2									3,1		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да
141 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь-ремонтник (на горячих участках работ)	3,1			3,2									3,1		3,1		3,2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	да	да	нет	да	нет	да

[illegible]

[illegible]

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
190 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель главного конструктора - руководитель группы																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
191А - 193А (191А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
194А - 199А (194А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Проектная группа №2																									
200 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
201А - 204А (201А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
205 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Техник-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Проектная группа №3																									
206 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель главного конструктора - руководитель группы																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
207А - 208А (207А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
209А - 213А (209А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Отдел по работе с внешней документацией																									
214 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель главного конструктора - начальник отдела																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
215 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника отдела																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
216А - 223А (216А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-конструктор																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
224 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Отдел по работе с внешней документацией - Группа модернизации серийно-выпускаемых изделий																									
225 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Руководитель группы																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
226 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель руководителя группы																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Служба главного конструктора - Проектный офис																									
227 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Первый заместитель главного конструктора																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
228 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий специалист по подготовке производства																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
229 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
230А - 231А (230А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер по испытаниям																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
232А - 233А (232А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Проектный офис - Бюро планирования конструкторских разработок																									
234 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
235 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Менеджер по договорам																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
236 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по планированию																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Проектный офис - Отдел контроля конструкторской документации																									
237 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Проектный офис - Архив конструкторской документации																									
238 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заведующий архивом																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Проектный офис - Архив конструкторской документации - Группа ведения архивной документации																									
239 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
240А - 241А (240А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
242 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Техник																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба главного конструктора - Проектный офис - Группа PDM																									
243 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Руководитель группы																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
244А - 245А (244А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет
246А - 247А (246А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист																	2	Оценка эффективности СИЗ не проводилась	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 18.06.2021 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор
(должность)

(подпись)

Гуревич Александр Арнольдович
(Ф.И.О.)

30.06.21
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель председателя комиссии -
Директор по персоналу
(должность)

(подпись)

Веденская Елена Вячеславовна
(Ф.И.О.)

25.06.21
(дата)

Начальник отдела - заместитель
директора по персоналу
(должность)

(подпись)

Давыдовский Федор Николаевич
(Ф.И.О.)

25.06.21
(дата)

Начальник отдела ПБ и ОТ
(должность)

(подпись)

Аникина Наталья Алексеевна
(Ф.И.О.)

25.06.21
(дата)

Заместитель начальника ООТиЗ
(должность)

(подпись)

Дунаева Ольга Ивановна
(Ф.И.О.)

25.06.21
(дата)

Специалист по пенсионным вопросам
(должность)

(подпись)

Спиркова Нина Андреевна
(Ф.И.О.)

(дата)

Председатель профкома
(должность)

(подпись)

Гольцов Юрий Александрович
(Ф.И.О.)

25.06.21
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

901
(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Парамонов Семен Александрович
(Ф.И.О.)

18.06.2021 г.
(дата)

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ УСЛОВИЙ ТРУДА

Номер рабочего места	Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Отдел логистики						
1 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Инструментальный участок 53 01						
2 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Шлифовщик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Отдел технологической подготовки производства						
3 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
4 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по инструменту и оснастке	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство						
5 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника производства по развитию производственных систем	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства						
6 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Плановая группа						
7 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер по подготовке производства	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
8 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
9 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
10 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Техник по подготовке производства	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Заготовительный участок № 49						
11 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

1	2	3	4	5	6	7
12 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Термист	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Планово-диспетчерское бюро механообрабатывающего цеха № 40						
13 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
14 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Отдел планирования и организации производства - Планово-диспетчерское бюро механообрабатывающего цеха № 41						
15 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
16 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Отдел организации труда в производстве						
17 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
18 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника отдела - ведущий экономист по труду	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
19 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по организации и нормированию труда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
20 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Хозяйственный участок						
21 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заведующий хозяйством	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
22А - 24А (22А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Водитель электро и автотележки 3 разряда	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (ограничение длительности воздействия вибрации на организм, применение специальных виброгасящих устройств, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от вибрации). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
25 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Водитель погрузчика	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Участок финишных операций № 50						
26 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Маляр	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Механосборочный цех № 44 - Участок сборки судовой арматуры № 44						
27 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Механосборочный цех № 44 - Участок исправления дефектов литья						
28 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40						
29 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник цеха	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
30 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника цеха	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Бюро инструментального хозяйства						
31 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
32 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший кладовщик	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
33 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кладовщик	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
34 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кладовщик	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Участок 40 01						

1	2	3	4	5	6	7
35 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник участка	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
36 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
37 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь-карусельщик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
38 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Сверловщик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
39 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
40 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист моечных машин	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Участок 40 04						
41 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
42 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Оператор станков с программным управлением	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
43 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Распределитель работ	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 40 - Участок 40 05						
44 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
45 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Мастер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
46 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
47 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			

1	2	3	4	5	6	7
48 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Наждачник	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41						
49 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник цеха	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
50 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель начальника цеха	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Бюро инструментального хозяйства						
51 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заточник	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
52 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
53 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший кладовщик	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
54 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кладовщик	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 01						
55 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
56 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Сверловщик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			

1	2	3	4	5	6	7
57 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Фрезеровщик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
58 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 02						
59 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
60 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, запрет сварочных работ, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации), проведение специального комплекса производственной гимнастики, физиотерапевтических процедур, применение специальных сертифицированных виброгасящих устройств и средств индивидуальной защиты от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оп	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
61 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, ограничение длительности воздействия вибрации на организм, применение специальных виброгасящих устройств, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от вибрации). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 03						
62 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
63 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Наждачник	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, запрет сверхурочных работ, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации), проведение специального комплекса производственной гимнастики, физиотерапевтических процедур, применение специальных сертифицированных виброгасящих устройств и средств индивидуальной защиты от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного пер	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
64 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, запрет сверхурочных работ, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации), проведение специального комплекса производственной гимнастики, физиотерапевтических процедур, применение специальных сертифицированных виброгасящих устройств и средств индивидуальной защиты от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного перенапряжения.	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок 41 06						
65 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь-револьверщик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
66 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Шлифовщик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
67 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
68 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь-полуавтоматчик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
69 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь механосборочных работ	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Механосборочное производство - Механообрабатывающий цех № 41 - Участок сварки и термической обработки (41 07)						
70 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник участка	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
71 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
72 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Термист	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			

1	2	3	4	5	6	7
80 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
81 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Укладчик-упаковщик 4 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
82 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Кузнец на молотах и прессах	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
83 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Штамповщик	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
84 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Термист	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
85 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			

1	2	3	4	5	6	7
86 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Резчик металла на ножницах и прессах, занятых на резке горячего металла	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
87А - 88А (87А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист крана (крановщик)	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
89 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
90 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь-инструментальщик (на доводке штампов абразивными кругами сухим способом)	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум, локальная вибрация) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума, перерывы по 10-15 минут каждые 60 минут, запрет сверхурочных работ, чередование работ, не связанных с воздействием вибрации), проведение специального комплекса производственной гимнастики, физиотерапевтических процедур, применение специальных сертифицированных виброгасящих устройств и средств индивидуальной защиты от локальной вибрации, своевременный ремонт инструментов в специальных мастерских и правильное хранение их в нерабочем состоянии)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Литейный цех (№ 48)						
91 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник цеха	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
100 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
101 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Мастер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
102 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Плавильщик металла и сплавов	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
103 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Шихтовщик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
104 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Огнеупорщик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
105А - 107А (105А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист крана (крановщик)	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Литейный цех (№ 48) - Формовочно-стержневой участок						
108 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Старший мастер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
109 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Мастер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
110 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Формовщик машинной формовки	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
111 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Стерженщик ручной формовки	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
112 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Стерженщик ручной формовки	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
113 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Выбивальщик отливок	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
114 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Уборщик в литейных цехах	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
115 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Транспортировщик в литейном производстве	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
116А - 117А (116А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Машинист крана (крановщик)	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Отдел главного механика						
118 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Главный механик	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

1	2	3	4	5	6	7
119 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
120 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по ТООП 1 категории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Отдел главного механика - Группа разработки нестандартного оборудования						
121 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Отдел главного механика - Участок технического обслуживания и ремонта оборудования						
122 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер по сервисному обслуживанию оборудования	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
123 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
124 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электрогазосварщик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для снижения негативного воздействия ультрафиолетового излучения применять сертифицированные средства защиты глаз и кожи. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
125 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь по сборке металлоконструкций	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Управление энергетической службы - Административно-техническая группа						
126 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Управление энергетической службы - Участок теплоснабжения, водоснабжения, канализации и вентиляции						
127 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
128 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь-сантехник	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Административно-хозяйственный отдел						
129 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник отдела	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
130 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
131 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Уборщик производственных и служебных помещений	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Ремонтно-строительная группа						
132 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Облицовщик-плиточник	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
133 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Маляр	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
134 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Монтажник каркасно-обшивочных конструкций 6 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
135 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Отделочник-универсал 6 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Ремонтно-эксплуатационная служба производства						
136 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по планированию	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Ремонтно-эксплуатационная служба производства - Энергомеханический участок МСПр						
137 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Токарь	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
138 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Подсобный рабочий 2 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
139 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электрогазосварщик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Для снижения негативного воздействия ультрафиолетового излучения применять сертифицированные средства защиты глаз и кожи. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
Ремонтно-эксплуатационная служба производства - Энергомеханический участок кузнечно-прессового цеха (№47)						
140 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (на горячих участках работ)	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
141 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Слесарь-ремонтник (на горячих участках работ)	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
142 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Электрогазосварщик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для снижения негативного воздействия ультрафиолетового излучения применять сертифицированные средства защиты глаз и кожи. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Ремонтно-эксплуатационная служба производства - Электромеханический участок литейного цеха (№48)						
143 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Энергетик цеха	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7
153 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
154 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
155 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Отдел технического контроля - Бюро рекламаций и сервисного обслуживания						
156 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
157 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
158 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
159 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Отдел технического контроля - Бюро входного контроля						
160 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
161 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Разметчик	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Отдел технического контроля - Бюро технического контроля механосборочного производства						
162 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
163 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
164 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер по качеству	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
165А - 166А (165А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
167 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Контролер малярных работ	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			

1	2	3	4	5	6	7
168 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Контролер сварочных работ	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Отдел технического контроля - Бюро технического контроля опытного производства						
169 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
170 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
171 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Контролер сварочных работ	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Отдел технического контроля - Бюро технического контроля литейно-штамповочного производства						
172 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
173 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
174 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Контролер станочных и слесарных работ	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
175 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Контролер кузнечно-прессовых работ	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для предупреждения неблагоприятного влияния нагревающего микроклимата соблюдать режимы труда и отдыха, обязательно применять специальную одежду с соответствующей теплоизоляцией	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Центральная заводская лаборатория - Механо-металлографическая лаборатория						
176 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник лаборатории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
177 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-металловед	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
178 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Термист 5 разряда	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Центральная заводская лаборатория - Химическая лаборатория						
179А - 180А (179А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-химик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			

1	2	3	4	5	6	7
181 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Лаборант химического анализа	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Центральная заводская лаборатория - Спектральная лаборатория						
182 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
183 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Лаборант спектрального анализа	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов.			
Центральная заводская лаборатория - Санитарно-промышленная лаборатория						
184А - 186А (184А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер-химик	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
187 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
188А - 189А (188А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Лаборант химического анализа	Снизить до регламентированных уровней содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны в соответствии с требованиями санитарных норм (применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности вентиляции). С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.			
Служба главного конструктора - Проектная группа №1						
190 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заместитель главного конструктора - руководитель группы	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
191А - 193А (191А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

1	2	3	4	5	6	7
194А - 199А (194А) - 1572/15/ДС8- СОУТ	Инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектная группа №2						
200 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Ведущий инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
201А - 204А (201А) - 1572/15/ДС8- СОУТ	Инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
205 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Техник-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектная группа №3						
206 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Заместитель главного конструктора - руководитель группы	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
207А - 208А (207А) - 1572/15/ДС8- СОУТ	Ведущий инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
209А - 213А (209А) - 1572/15/ДС8- СОУТ	Инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Отдел по работе с внешней документацией						
214 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Заместитель главного конструктора - начальник отдела	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
215 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Заместитель начальника отдела	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
216А - 223А (216А) - 1572/15/ДС8- СОУТ	Инженер-конструктор	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
224 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Отдел по работе с внешней документацией - Группа модернизации серийно-выпускаемых изделий						
225 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Руководитель группы	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
226 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Заместитель руководителя группы	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектный офис						
227 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Первый заместитель главного конструктора	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
228 - 1572/15/ДС8- СОУТ	Ведущий специалист по подготовке производства	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

1	2	3	4	5	6	7
229 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по подготовке производства	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
230А - 231А (230А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер по испытаниям	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
232А - 233А (232А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектный офис - Бюро планирования конструкторских разработок						
234 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Начальник бюро	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
235 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Менеджер по договорам	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
236 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер по планированию	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектный офис - Отдел контроля конструкторской документации						
237 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Ведущий инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектный офис - Архив конструкторской документации						
238 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Заведующий архивом	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектный офис - Архив конструкторской документации - Группа ведения архивной документации						
239 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
240А - 241А (240А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
242 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Техник	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Служба главного конструктора - Проектный офис - Группы РДМ						

1	2	3	4	5	6	7
243 - 1572/15/ДС8-СОУТ	Руководитель группы	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
244А - 245А (244А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Инженер	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
246А - 247А (246А) - 1572/15/ДС8-СОУТ	Специалист	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				

Дата составления: 18.06.2021 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор

(должность)



(подпись)

Гуревич Александр Арнольдович

(Ф.И.О.)

25.06.21.

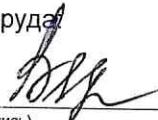
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель председателя комиссии -

Директор по персоналу

(должность)



(подпись)

Веденская Елена Вячеславовна

(Ф.И.О.)

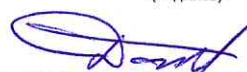
25.06.21

(дата)

Начальник отдела - заместитель

директора по персоналу

(должность)



(подпись)

Давыдовский Федор Николаевич

(Ф.И.О.)

25.06.21

(дата)

Начальник отдела ПБ и ОТ

(должность)



(подпись)

Аникина Наталья Алексеевна

(Ф.И.О.)

25.06.21

(дата)

Заместитель начальника ООТиЗ

(должность)



(подпись)

Дунаева Ольга Ивановна

(Ф.И.О.)

25.06.21

(дата)

Специалист по пенсионным вопросам

(должность)



(подпись)

Спиркова Нина Андреевна

(Ф.И.О.)

25.06.21

(дата)

Председатель профкома

(должность)



(подпись)

Гольцов Юрий Александрович

(Ф.И.О.)

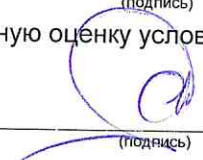
25.06.21

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

901

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Парамонов Семен Александрович

(Ф.И.О.)

18.06.2021 г.

(дата)